

## 钩型门锁

压铸锌, 带操作元件, 不可锁定

### 规格

#### 类型

- SG 型: 带星形旋钮
- SK 型: 带机翼形旋钮
- ST 型: 带 T 形手柄
- RG 型: 滚花旋钮 GN 7336
- KG 型: 带机翼形旋钮
- HG 型: 带操作杆

#### 钩型

- H1: 枢轴半径 R = 28

#### 识别号

- 1 号: 不带锁扣支架
- 2 号: 带锁扣支架

#### 锁壳

压铸锌

#### 定位环

- 镀铬 CR
- 粉末涂层  
黑色, RAL 9005, 纹理饰面 SW

#### 操作件

聚酰胺 (PA) 塑料  
黑色, 亚光饰面

#### 其他组件

钢制  
镀锌, 蓝钝

#### RG/KG/HG 型盖帽

塑料  
亮灰色, 亚光饰面

#### 防护等级 IP 65

### 信息

带钩和锁扣的 GN 115.8-WOE-NL-ZD 钩型门锁主要用于滑动的门和挡板。锁舌随旋转轴的转动径向运动锁定, 因而其用途非常广泛和多样。GN 115.8-WOE-NL-ZD 钩型门锁供货时, 钩松散地安装在锁上。

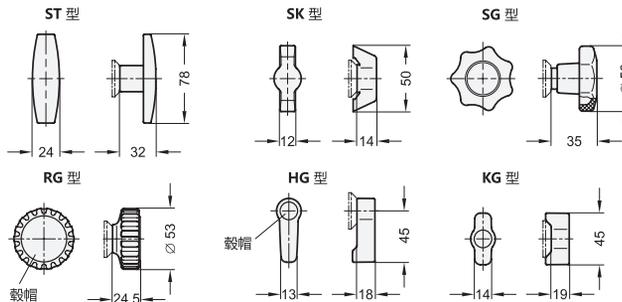
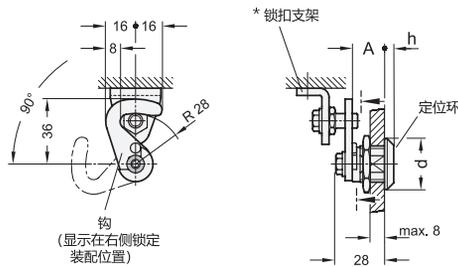


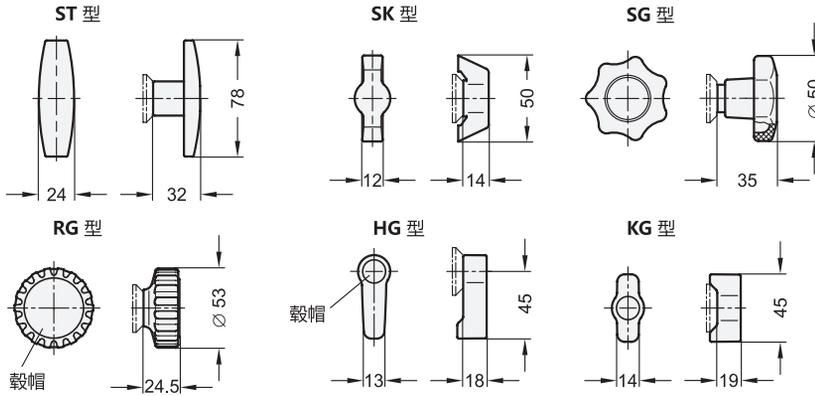
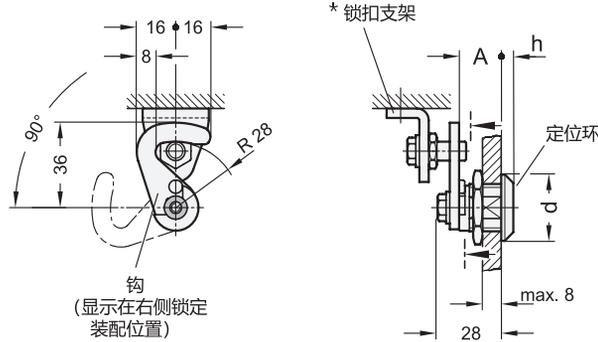
### 可按需提供

- 具有其它吊钩间距 A 的钩型门锁
- 带其它枢轴半径 R 的钩。

### 技术信息

- 施工和安装说明 (参见页面)
- 型门锁概览 (参见页面 1456)
- IP 防护等级 (参见页面 A23)
- 塑料特性 (参见页面 A2)





GN 115.8-WOE-NL-ZD-SG

说明	吊钩间距A	d	h	$\Delta$
GN 115.8-SG-18-H1-CR-1	18	28	4	111
GN 115.8-SG-18-H1-CR-2	18	28	4	151
GN 115.8-SG-18-H1-SW-1	18	28	4	111
GN 115.8-SG-18-H1-SW-2	18	28	4	151

GN 115.8-WOE-NL-ZD-RG

说明	吊钩间距A	d	h	$\Delta$
GN 115.8-RG-18-H1-CR-1	18	28	4	109
GN 115.8-RG-18-H1-CR-2	18	28	4	149
GN 115.8-RG-18-H1-SW-1	18	28	4	109
GN 115.8-RG-18-H1-SW-2	18	28	4	149

GN 115.8-WOE-NL-ZD-SK

说明	吊钩间距A	d	h	$\Delta$
GN 115.8-SK-18-H1-CR-1	18	32	6	100
GN 115.8-SK-18-H1-CR-2	18	32	6	140
GN 115.8-SK-18-H1-SW-1	18	32	6	100
GN 115.8-SK-18-H1-SW-2	18	32	6	140

GN 115.8-WOE-NL-ZD-KG

说明	吊钩间距A	d	h	$\Delta$
GN 115.8-KG-18-H1-CR-1	18	28	4	85
GN 115.8-KG-18-H1-CR-2	18	28	4	126
GN 115.8-KG-18-H1-SW-1	18	28	4	85
GN 115.8-KG-18-H1-SW-2	18	28	4	126

GN 115.8-WOE-NL-ZD-ST

说明	吊钩间距A	d	h	$\Delta$
GN 115.8-ST-18-H1-CR-1	18	32	6	134
GN 115.8-ST-18-H1-CR-2	18	32	6	136
GN 115.8-ST-18-H1-SW-1	18	32	6	134
GN 115.8-ST-18-H1-SW-2	18	32	6	136

GN 115.8-WOE-NL-ZD-HG

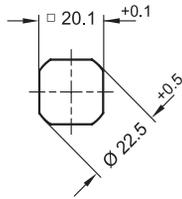
说明	吊钩间距A	d	h	$\Delta$
GN 115.8-HG-18-H1-CR-1	18	28	4	87
GN 115.8-HG-18-H1-CR-2	18	28	4	128
GN 115.8-HG-18-H1-SW-1	18	28	4	87
GN 115.8-HG-18-H1-SW-2	18	28	4	128

\* 锁扣支架的尺寸

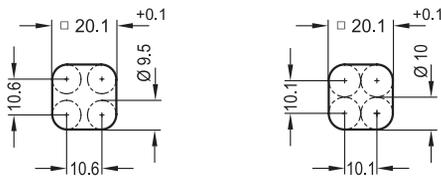
\* 锁扣支架的尺寸



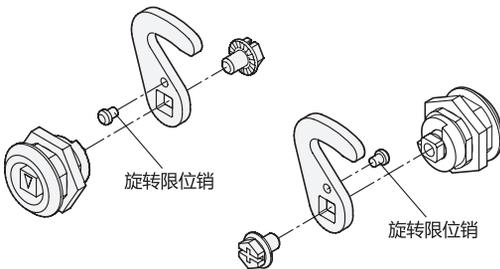
用于冲孔或激光加工的安装孔



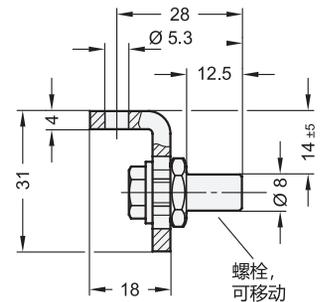
用于钻孔或铣削的安装孔



安装门锁和钩



锁扣支架的尺寸



## 施工和安装说明

安装时,按外形图所示,在门上设置孔、盖或舱盖。

大批量生产时,门扇上所需的安装孔一般由开孔器或激光切割机加工而成。

安装孔径也可采用钻/铣方式加工,如轮廓图所示。

小批量安装,且钢板厚度小于 2 mm 时,采用的是金属板开孔器 GN 123 (参见页面 1493) 为可选工具。

只有在门扇上安装锁壳后,才能将钩挂到锁门上。

锁扣支架的螺栓可在槽内垂直移动  $\pm 5$  mm,因此在安装过程中能更轻松地调整锁扣。

理想情况下,锁定时螺栓应位于旋转轴的平面内,如图所示。高达4mm的侧偏补偿,使其正常功能不会受到损害。

钩的旋转角度通常限制为  $90^\circ$ 。

根据所提供松散安装的旋转限位销方向,通过向左或向右旋转实现锁定作用。

未安装旋转限位销时,钩可  $360^\circ$  旋转。

GN 115.8-WOE-NL-ZD 钩型门锁,压铸锌外壳,带操作元件,不可锁定

GN 115.8-L-ZD 钩型门锁,压铸锌外壳,带操作元件/用钥匙操作,可锁定